

## ENDMONTAGE UND PRÜFUNG LUFTFEDERBEIN

Die Anlage montiert Luftfederbeine für den Ersatzteilmarkt. Hier steht nicht ein hoher Automatisierungsgrad, sondern die Flexibilität und Erweiterbarkeit der Anlage im Vordergrund. Insbesondere für die Softwarestruktur ist dies eine Herausforderung.

### ■ ANFORDERUNGEN

- Variantenvielfalt
- Flexible Programmstruktur

### ■ PROZESSE

- Vormontage Dämpfer
- Vormontage Luftfeder
- Endmontage
- Leckage Prüfung mittels Helium
- Automatisches Labeln

### ■ ANLAGEDATEN

Herstellungsort: Unimatic Deutschland

Branche: Automotive

Einsatzort: Deutschland

Baujahr: 2023

