

MONTAGEANLAGE DICHTUNG

Die Anlage montiert ein Dichtungspaket für Stoßdämpfer. Alle Einzelteile werden von einem Werker manuell in den Werkstückträger eingelegt und mit einem Rundtisch durch die Montagestationen getaktet. IO Teile werden mit einer Lasergravur markiert.

■ ANFORDERUNGEN

- Hohe Varianz und Flexibilität
- Verstemmprozess zum Verschließen der Baugruppe

■ PROZESSE

- Abfrage aller Einzelteile
- Montage mit Prozessüberwachung
- Laserbeschriftung
- IO/NIO Entnahme

■ ANLAGEDATEN

Herstellungsort: Unimatic Deutschland

Branche: Automotive

Einsatzort: Rumänien

Baujahr: 2023

