

ÖLFÜLLSTATION

Die Maschine umfasst 12 Stationen, einschließlich vier Bedienerstationen mit zwei Drehtischen für die Montage von Fahrzeugstoßdämpfern. Drehtisch 1 übernimmt die Montage des Innenrohrs des Stoßdämpfers und Drehtisch 2 die Montage des Innen- und Außenrohrs, einschließlich Ölfüllung, Einpressen des Dichtungspakets und weiterer Prozesse.

■ ANFORDERUNGEN

- Zykluszeit 18 Sekunden pro Stück
- Horizontale und vertikale Genauigkeit jeder Arbeitsstation
- Werkstückübergabe zwischen zwei Rundtischen und Datentransfer

■ PROZESSE

- Innenrohr, Kolbenstange und Feder zuführen
- Bodenventilprüfung mit Vision-Sensor
- Kolbenstange einsetzen
- Feder eindrücken
- Bodenventil Handling
- Innen-/Außenrohr-Montage
- Ölfüllung
- Dichtungseinsatz einsetzen und einpressen
- Baugruppentnahme

■ ANLAGEDATEN

Herstellungsort: China

Branche: Automotive

Einsatzort: China

Baujahr: 2021

